附件：

**报价单**

项目名称：蔬果架采购项目

 单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名型号 | 规格配置/毫米 | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | 蔬果架双层 | 1200\*800\*1450 | 9 | 组 |  |  |  |
| 2 | 蔬果架单层 | 1200\*800\*1450 | 6 | 组 |  |  |  |
| 合计 |  |  |
| 质量标准 | 合格，满足国家有关的现行规范和行业标准及询价人要求。如各标准及规范要求有出入则以最新颁布者为准。 |
| 验收期 | 自合同签订之日起7天内 |

注：1、报价以人民币元为货币单位，报价均保留小数点后两位；

2、报价包括：商品成品成本价格、增值税专用发票、物流运输、人工费及装卸费用。

3、商品未验收前的所有风险由报价单位自行考虑，询价人不再另行支付。

4、我方承诺：响应询价通知书的全部要求。

5、报价单两页及以上加盖骑缝章。

（本页无正文）

后附：报价单位营业执照复印件加盖公章

报价单位名称（盖公章）：

联系人：

联系电话：

日期： 年 月 日