附件：

**报价单**

项目名称：设备采购项目

单位：元（人民币）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名型号** | **规格配置/毫米** | **数量** | **单位** | **价格** | **备注** |
| 1 | 六尺一体机 | 1830\*740\*1900  含侧板，玻璃层板12层。 | 1 | 台 |  |  |
| 2 | 两门水柜一体机 | 1400\*750\*2100 含14 套层架。 | 2 | 台 |  |  |
| 3 | 冰激凌组合柜 | 尺寸: 1510\*814\*1025 尺寸: 1500\*605\*1110 电源:220v10A插头2 | 1 | 台 |  |  |
| 合计 | | | | |  |  |
| 质量标准 | | 合格，满足国家有关的现行规范和行业标准及询价人要求。如各标准及规范要求有出入则以最新颁布者为准。 | | | | |
| 验收期 | | 自合同签订之日起7天内 | | | | |

注：1、报价以人民币元为货币单位，报价均保留小数点后两位；

2、报价包括：商品成品成本价格、增值税专用发票、物流运输、人工费及装卸费用。

3、商品未验收前的所有风险由报价单位自行考虑，询价人不再另行支付。

4、我方承诺：响应询价通知书的全部要求。

5、报价单两页及以上加盖骑缝章。

后附：报价单位营业执照复印件加盖公章

报价单位名称（盖公章）：

联系人：

联系电话：

日期： 年 月 日